

_ STARKE DAUERLÄUFER FÜR DIE ZERSPANUNG

MODCO®

PKD-Werkzeuge: Präzision in der Serienfertigung.

Produktinnovationen

PKD-Lösungen



PKD-WERKZEUGE: PRODUKTIVITÄT IN SERIE VON MODCO®.

Für erfahrene Zerspanungsprofis sind PKD-Werkzeuge die erste Wahl bei der Zerspanung von Aluminium- und Magnesiumlegierungen oder Composite-Werkstoffen. Die Vorteile der diamantbestückten Dauerläufer liegen auf der Hand: PKD-Werkzeuge der Technologiemarke MODCO® garantieren höchste Präzision und Prozesssicherheit. Sie zeichnen sich durch extrem lange Standzeiten aus. Diese betragen das Mehrfache von normalen Hartmetallwerkzeugen.

Neben der Luft- und Raumfahrtindustrie sowie der Guss- und Pneumatik-Hydraulikindustrie sind es die Serienfertiger in der Automobilindustrie, die wir mit MODCO® PKD-Werkzeugen und unseren durchdachten Prozesslösungen in die Lage versetzen, hochwertige Bauteile zu absolut wettbewerbsfähigen Stückpreisen herzustellen.

MODCO® PKD-Werkzeuge für wirtschaftliche Präzision.





Wertvoller Rohstoff für produktive Dauerläufer: PKD-Ronden vor der Verarbeitung zu hochwertigen PKD-Blanks.

ZYLINDERKOPF

Aluminium wird aufgrund seines geringen Gewichts bei der Herstellung von Automobilkomponenten immer beliebter. Wir bieten zur hochpräzisen und gleichzeitig wirtschaftlichen Zerspaltung von Bauteilen aus Aluminiumlegierungen ein komplettes PKD-

Werkzeugprogramm. PKD-Werkzeuge unserer Technologiemarkte MODCO® führen zu deutlichen Qualitäts- und Produktivitätssteigerungen in der Serienfertigung. Sie zeichnen sich durch extrem lange Standzeiten aus und sorgen für höchste Maßhaltigkeit.

Für den Zylinderkopf aus Aluminium bedeutet das höchste Funktionssicherheit in Verbindung mit einer optimalen Verbrennung. Für den Autofahrer heißt das: weniger Treibstoffverbrauch und damit weniger CO₂-Ausstoß.

Walter MODCO® PKD-Planfräser F4050: Fertigbearbeitung der Brennraumseite



Sehr hohe Vorschübe dank großer Zähnezahl bietet der PKD-Planfräser F4050 beim gratarmen Hochgeschwindigkeitsfräsen. Optimaler Planlauf, hohe Oberflächengüte und extrem lange Standzeiten sind weitere Merkmale dieses starken Werkzeugs.



Walter MODCO® PKD-Feinbohrwerkzeug: Bearbeitung Nockenwellenlagergasse



Höchste Ansprüche in Bezug auf die Koaxialität und die Standzeit erfüllt dieses hochwertige Werkzeug mit PKD-Wendeschneidplatten. Damit kann der Anwender seine hohen Qualitätsanforderungen sicher erfüllen.

Walter MODCO® PKD-Feinbohrwerkzeug: Bearbeitung der Ventileführung und Ventilsitz



Das Dichtsitzelement garantiert die maximale Dichtheit und Maßhaltigkeit der Ventilsitze. Die PKD-Reibahle produziert eine technisch perfekte Ventileführung und verkürzt durch Mehrschneidigkeit die Taktzeiten.

Walter MODCO® Feinbohrwerkzeug: Bearbeitung der Zündkerzenbohrung



Ausgestattet mit exakt justierbaren PKD-Schneidplatten für höchste Bohrgenauigkeiten ist das Feinbohrwerkzeug ideal für die Zündkerzenbohrung in der wirtschaftlichen Großserienfertigung.

GETRIEBEGEHÄUSE

Gehäuse für Hochleistungsgetriebe werden heute in der Regel aus un-
tereutektischem Aluminium oder aus
Magnesiumlegierungen hergestellt.
Die Herausforderungen für die Zer-
spanung liegen dabei in der Einhal-

tung schwieriger Bezugsmaße und
möglichst kurzen Bearbeitungszeiten.
Mit den leistungsstarken PKD-Werk-
zeugen unserer Technologiemarke
MODCO® bieten wir unseren Kunden
ein hochwertiges Werkzeug-Programm

zur präzisen und wirtschaftlichen
Komplettbearbeitung dieser komple-
xen Bauteile.

**Walter MODCO® PKD-Präzisions-
Bohrwerkzeug:** Erstellung der
Bohrungen



Mit diesem PKD-Präzisionswerkzeug
lassen sich am Getriebegehäuse extrem
genaue Bohrungen herstellen; und auch
in Sachen richtig langer Standzeit lässt
dieses Werkzeug keine Wünsche offen.



**Walter MODCO® PKD-Monoblockfrä-
ser:** Schruppen und Schlichten



Ein leistungsstarkes PKD-Monoblock-
Werkzeug zum Planfräsen. Erhältlich als
Semistandard bis 250 mm Durchmesser
sorgt der Planfräser für perfekten Plan-
lauf, höchste Oberflächengüten und
sehr hohe Vorschübe.

**Walter MODCO® PKD-Feinbohrwerk-
zeug:** Endbearbeitung mehrstufiger
Bohrungen



Mehrstufige Bohrungen am Getriebege-
häuse lassen sich ohne Werkzeugwech-
sel mit diesem PKD-Feinbohrwerkzeug
bearbeiten. Je nach Anforderung in
unterschiedlichsten Ausführungen und
flexibler Zähnezahl. Dadurch entfällt der
Werkzeugwechsel und die Taktzeit wird
entscheidend verkürzt.

Walter MODCO® PKD-Zirkularfräser:
Endbearbeitung der Stege



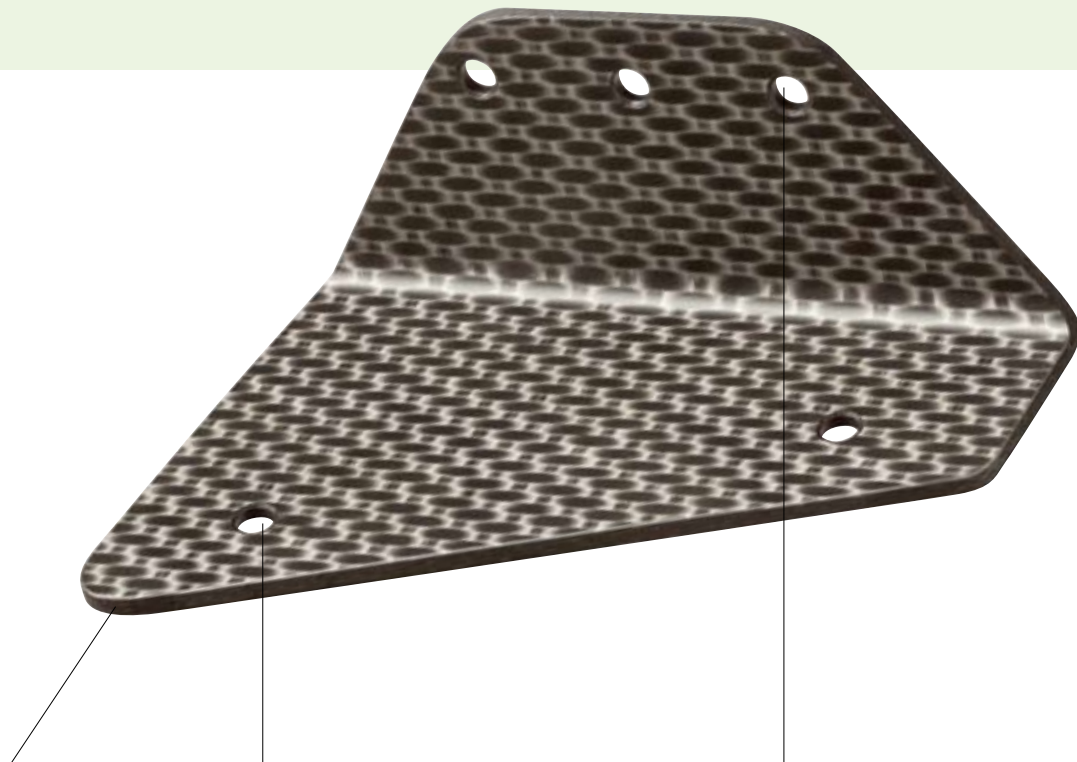
Ein beeindruckendes PKD-Werkzeug
für höchste Standzeiten und exzellente
Maßhaltigkeit bei der Endbearbeitung
der Stege. Sorgt für Wirtschaftlichkeit
bei der Großserienfertigung.

COMPOSITE

Composite-Werkstoffe werden heute in fast allen Industriebereichen eingesetzt, sie sind sehr leicht und sehr belastbar. Die Automobilindustrie und im Besonderen die Luft- und Raumfahrtindustrie schätzen die Vorteile

von Composites. Für die Zerspaltung stellen diese Materialien jedoch eine technische Herausforderung dar. MODCO® PKD-Werkzeuge von Walter sind die wirtschaftliche Alternative zur prozesssicheren und effizienten Präzi-

sionsbearbeitung von Bauteilen aus CFK/GFK-Werkstoffen. MODCO® PKD-Werkzeuge bieten ein minimiertes Delaminationsrisiko, sehr gute Standzeiten und eine hohe Maßhaltigkeit.



Walter MODCO® PKD-Schaftfräser



Bauteile aus abrasivem Composite-Material, wie es im Flugzeugbau eingesetzt wird, lassen sich ideal mit dem Walter MODCO® PKD-Schaftfräser bearbeiten. Lange Standwege bei maximaler Präzision sind damit garantiert.

Walter Titex PKD-Spiralbohrer



Hohe Standzeiten und Prozesssicherheit auch bei hohen Schnittwerten bietet der nachschärfbare Walter Titex PKD-Spiralbohrer.

Walter Titex PKD-Nietsenker



Der PKD-Nietsenker von Walter Titex mit spiralisierter PKD-Schneide ist für Composites optimiert und schafft parallel zwei Operationen. Dank schnittkraftreduzierter Werkzeuggeometrie treten beim Bohren und Fasen in CFK- und GFK-Werkstoffen praktisch keine Ausfransungen auf.

PKD-BERATUNG

PKD-XPRESS

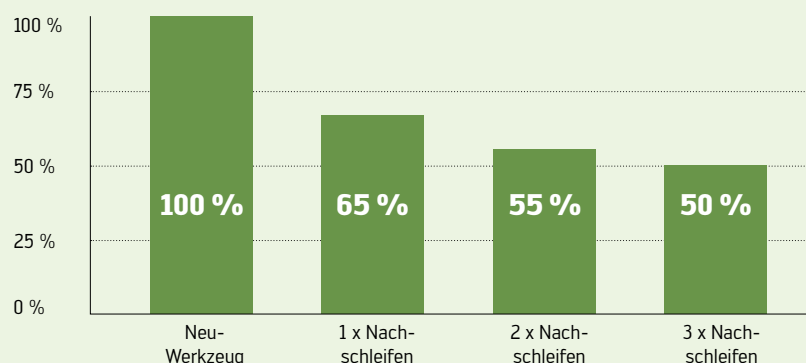
PKD-RECONDITIONING

Als Originalhersteller verfügen wir über langjährige Erfahrung in der **PKD-Prozessberatung**. Auf der Basis Ihrer CAD-Zeichnung und Ihres Maschinenparks entwickeln wir den richtigen Zerspanungsprozess mit den richtigen PKD-Werkzeugen. Unsere Spezialisten fahren die Werkzeuge vor Ort oder im Walter Technology Center ein. Sie sind auch nach dem Serienstart jederzeit mit Rat und Tat für Sie da.

Mit dem **Walter Xpress Service** erhalten Sie ein spezielles Programm hochwertiger, gelöteter PKD-Sonderwerkzeuge. Wir passen alle Werkzeugparameter innerhalb eines technischen Rahmens an Ihre Aufgabe an. Sie bekommen von uns ein hocheffizientes Semistandard-Werkzeug, das 90 % aller Anwendungsfälle abdeckt.

Mit dem **Original-PKD-Reconditioning** reduzieren wir Ihre Werkzeugkosten um bis zu 50 % durch Nachschärfen, Wiederaufbereiten und Neubestücken. Sie erhalten bis zu 100 % Standzeit und Leistungsfähigkeit!

Reduzierung der Werkzeugkosten durch Nachschleifen



Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Deutschland

www.walter-tools.com

Walter Deutschland GmbH

Frankfurt, Germany
+49 (0) 69 78902-100, service.de@walter-tools.com

Walter (Schweiz) AG

Solothurn, Schweiz
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

Walter Austria GmbH

Wien, Austria
+43 (1) 5127300-0, service.at@walter-tools.com

