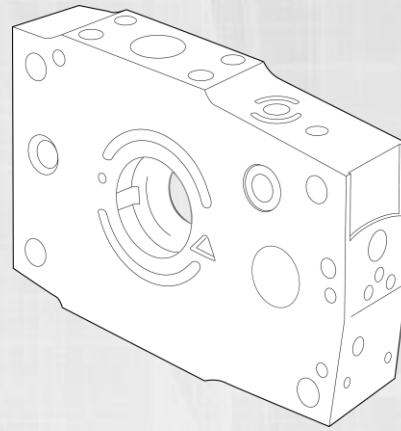


Ejemplo de aplicación

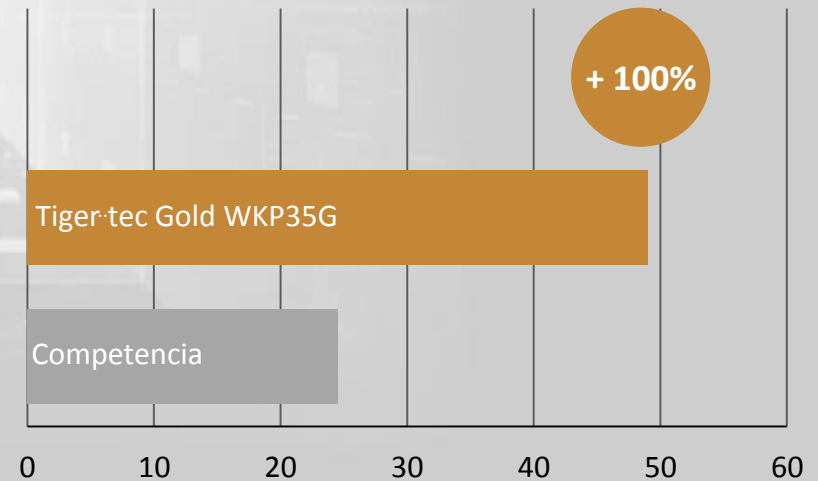
Fresa de planear heptagonal M3024



Pieza de trabajo	Placa hidráulica
Material	EN-GJS600-3, ISO-K
Operación	Planeado
Herramienta	M3024-080-B27-06-04
Plaquita de corte	XNMU070508-F57
Grad o	WKP35G

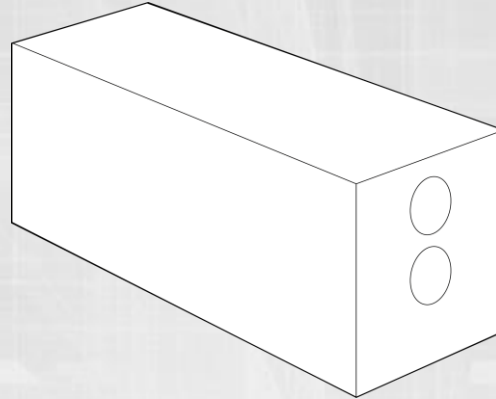
		Competencia	Walter
Z	Número de dientes	6	6
v_c	[m/min]	220	220
f_z	[mm]	0,26	0,26
v_f	[mm/min]	1.365	1.365
a_p	[mm]	3	3
a_e	[mm]	55	55

Comparación de la vida útil [min]



Ejemplo de aplicación

Fresa de planear M4003



Pieza de trabajo	Cuerpo base
Material	31CrMoV9; ISO-P
Operación	Acabado en superficie plana
Herramienta	M4003-125-B40-13-6.5
Plaquita de corte	SDGT1204AZN-F57
Grad o	WKP35G

	Competencia	Walter
Z Número de dientes	9	12+1*
v_c [m/min]	275	275
f_z [mm]	0,19	0,18
v_f [mm/min]	1.201	1.600
a_p [mm]	0,5	0,5
a_e [mm]	100	100

*SDHX1205AZR-A88 WHH15

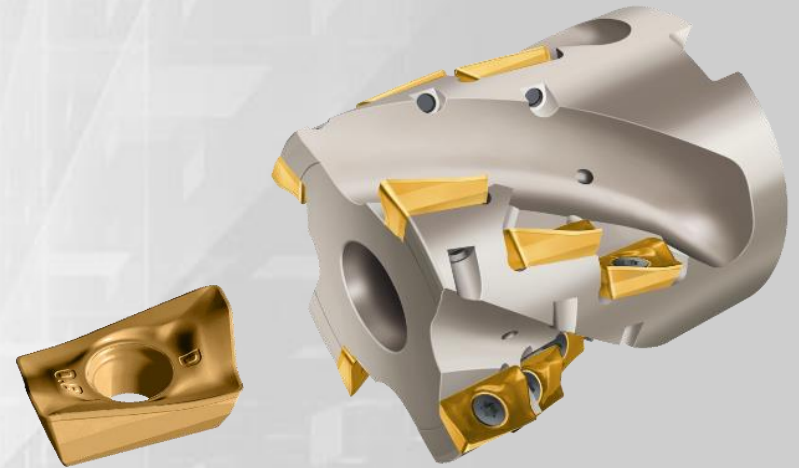
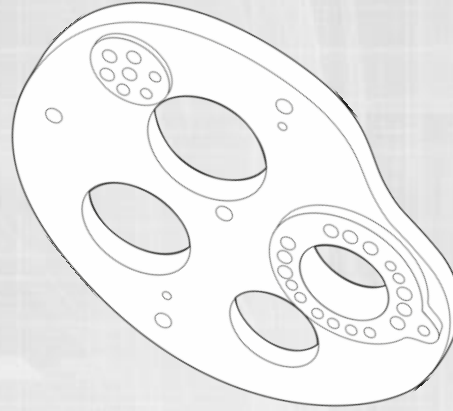


Comparación de producción durante la vida útil [piezas]



Ejemplo de aplicación

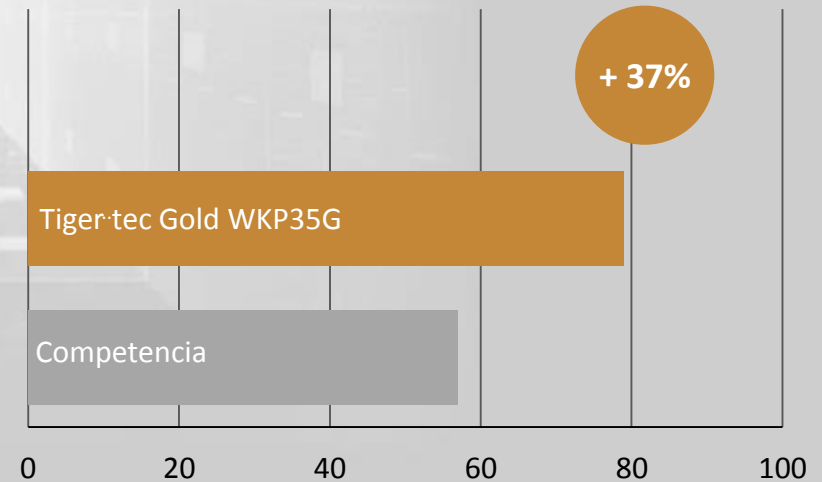
Fresa erizo F4238



Pieza de trabajo	Leva
Material	EN-GJS-1000-5 (GGG 100)
Operación	rebordeado
Herramienta	F4238.B32.080.Z05.57
Plaquita de corte	ADMT160608R-D56
Grad o	WKP35G

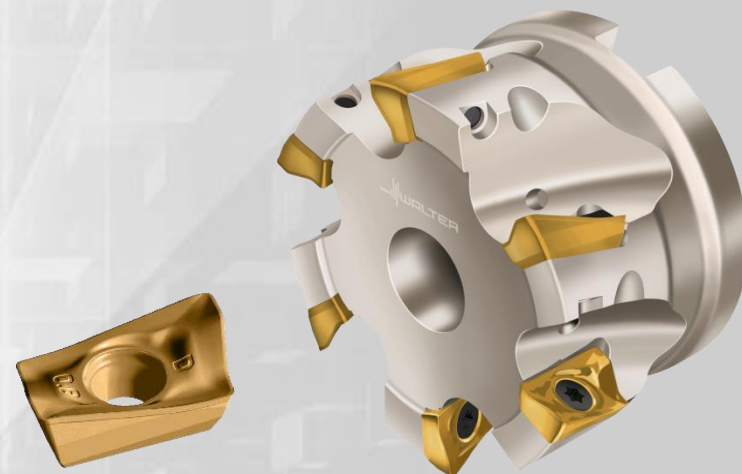
		Competencia	Walter
Z	Número de dientes	5	5
v_c	[m/min]	90	90
f_z	[mm]	0,175	0,175
v_f	[mm/min]	315	315
a_p	[mm]	30	30
a_e	[mm]	6 - 10	6 - 10

Comparación de la vida útil [min]

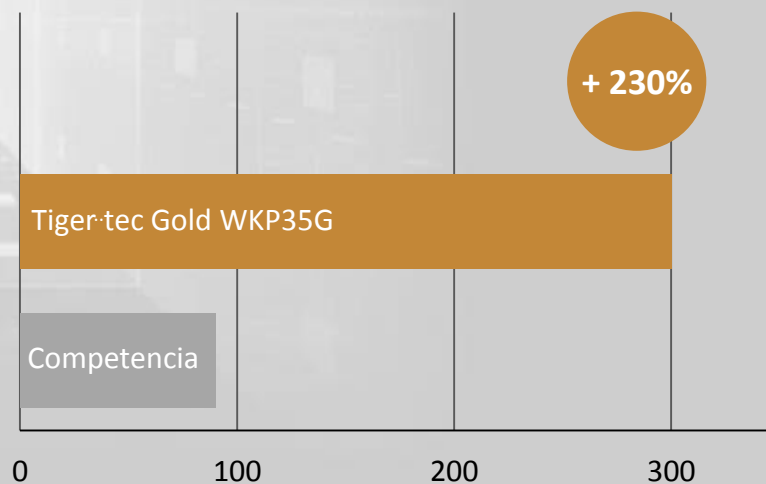


Ejemplo de aplicación

Fresa de escuadrar F4042



Comparación de la vida útil [min]



Pieza de trabajo	cuerpo		
Material	St37-3 (1.0116), ISO-P		
Operación	Fresado en escuadra		
Herramienta	F4042.B32.100.Z08.15		
Plaquita de corte	ADMT160608R-D56		
Grad o	WKP35G		
	Competencia	Walter	
Z	Número de dientes	7	8
v_c	[m/min]	220	220
f_z	[mm]	0,17	0,17
v_f	[mm/min]	812	952
a_p	[mm]	5	5
a_e	[mm]	66	66