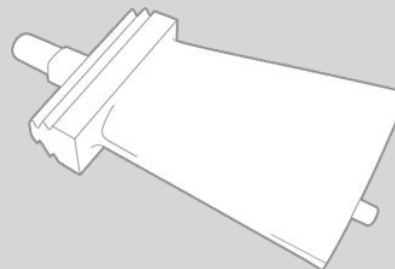


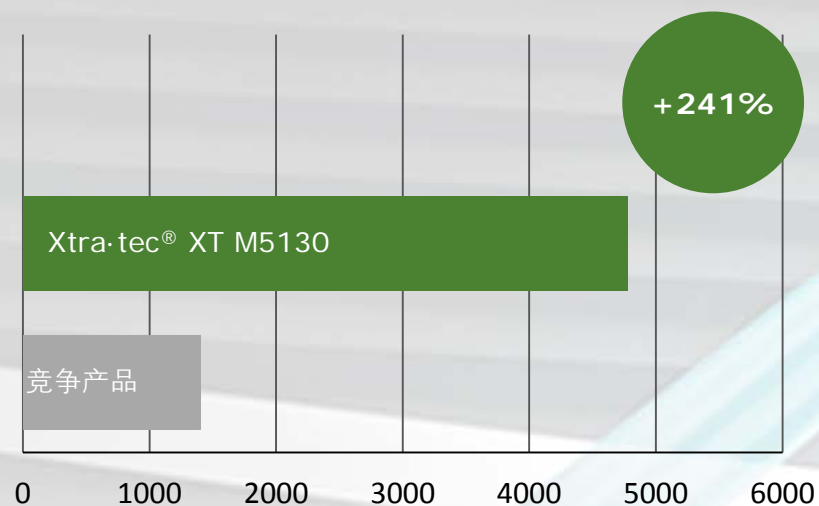
应用示例

Xtra-tec® XT 方肩铣刀 M5130



工件	转子叶片	
材料	X22CrMoV12-1	
工序	半精加工	
刀具	M5130-016-W16-04-09	
刀具	ACMT060216R-G59	
材质	WKP35G	
	竞争产品	Walter
z 齿数	2	4
v _c [m/min]	156	240
f _z [mm]	0,23	0,25
v _f [mm/min]	1399	4775
a _p [mm]	0,8	0,8
a _e [mm]	16	16

对比：进给速度 [mm/min]



应用示例

Xtra-tec® XT 方肩铣刀 M5130



工件	齿冠	
材料	18 CrNiMo 7-6	
工序	铣槽	
刀具	M5130-025-TC10-05-05	
刀具	ACMT060204R-G55	
材质	WSP45S	
	竞争产品	Walter
z 齿数	3	5
v _c [m/min]	140	100
f _z [mm]	0,13	0,12
v _f [mm/min]	668	764
a _p [mm]	1,18	1,8
a _e [mm]	25	25

刀具寿命对比 [件数]

