

_ DC170 : LE PERÇAGE A UN NOUVEAU VISAGE

**Visiblement différent,
totalement fiable.**

Innovations produits

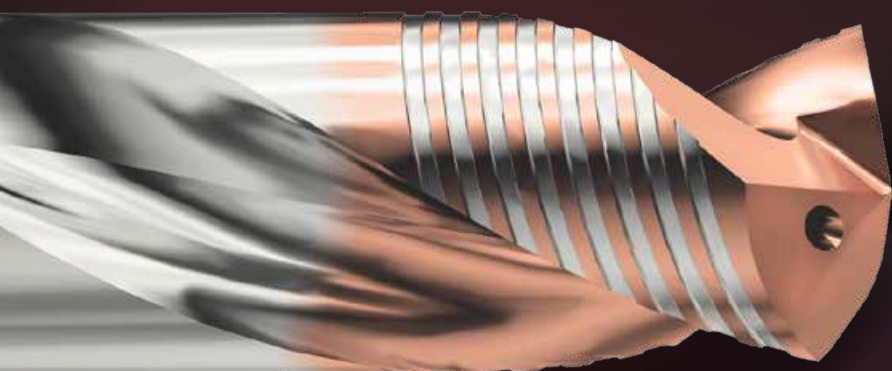
Perçage



**DC170 – L'ICÔNE
DU PERÇAGE.**



**LA FASCINATION
D'UNE SOLUTION
EXCEPTIONNELLE.**



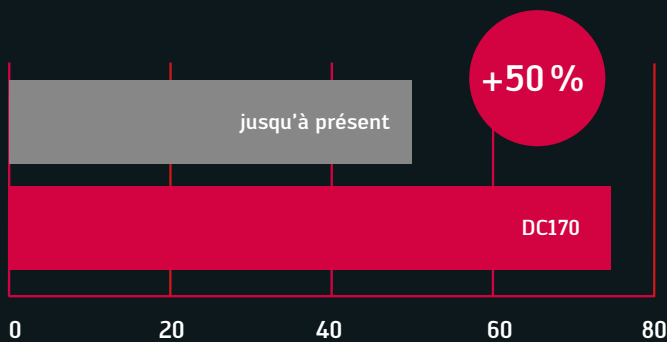
DC170 – L'ICÔNE DU PERÇAGE.

Grâce au design innovant de ses listels, le volume de carbure se trouve précisément où davantage de stabilité permet d'assurer immédiatement une productivité maximale : directement derrière le bec de l'outil, exactement opposé à la direction des efforts de coupe. Le DC170 surmonte en toute fiabilité les sollicitations mécaniques extrêmes qui peuvent survenir dans les sorties obliques ou lors de perçages de trous traversants et permet une évacuation efficace de la chaleur le long des listels.

La position spécifique des listels permet de réduire au maximum les vibrations. Tous ces atouts techniques permettent un usinage intensif et une sécurité d'usinage inégalée.

Le DC170 confère un nouveau visage au perçage. Ses listels font de cet outil haute performance l'icône d'une nouvelle classe de performances.

ICÔNE D'UNE



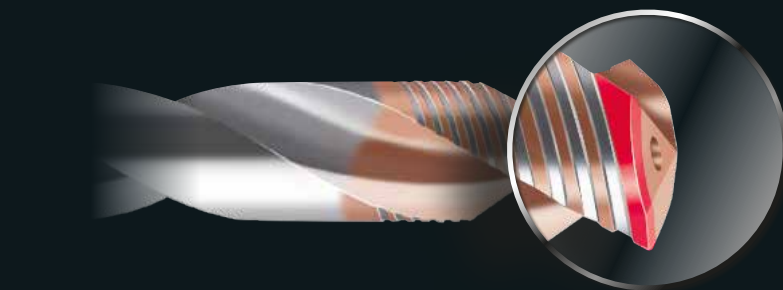
Comparaison : Durée de vie en distance [m]

**Durée de vie en temps jusqu'à 50 % plus élevée
avec une vitesse d'avance 35 % plus élevée**

Matière à usiner : X19NiCrMo4, 1.2764, 850N/mm²

Outil : DC170-20-04.040A1-WJ30EJ

Profondeur de perçage : Trou débouchant 53 mm



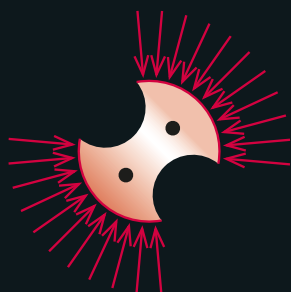
Coupe plus puissante grâce à un volume de carbure maximum

Lorsque des performances maximales sont requises, un bec traditionnel rencontre rapidement un manque de stabilité en limite de capacité. Les forces mécaniques, notamment pour les sorties obliques ou les trous sécants, exigent un outil capable de repousser ces limites. Le design des listels a également son

importance pour les perçages prétendument moins exigeants en permettant une nette amélioration des durées de vie.

L'important volume de carbure directement derrière le bec assure une stabilité incroyable et évacue efficacement les températures extrêmes au moment du perçage.

E NOUVELLE CL

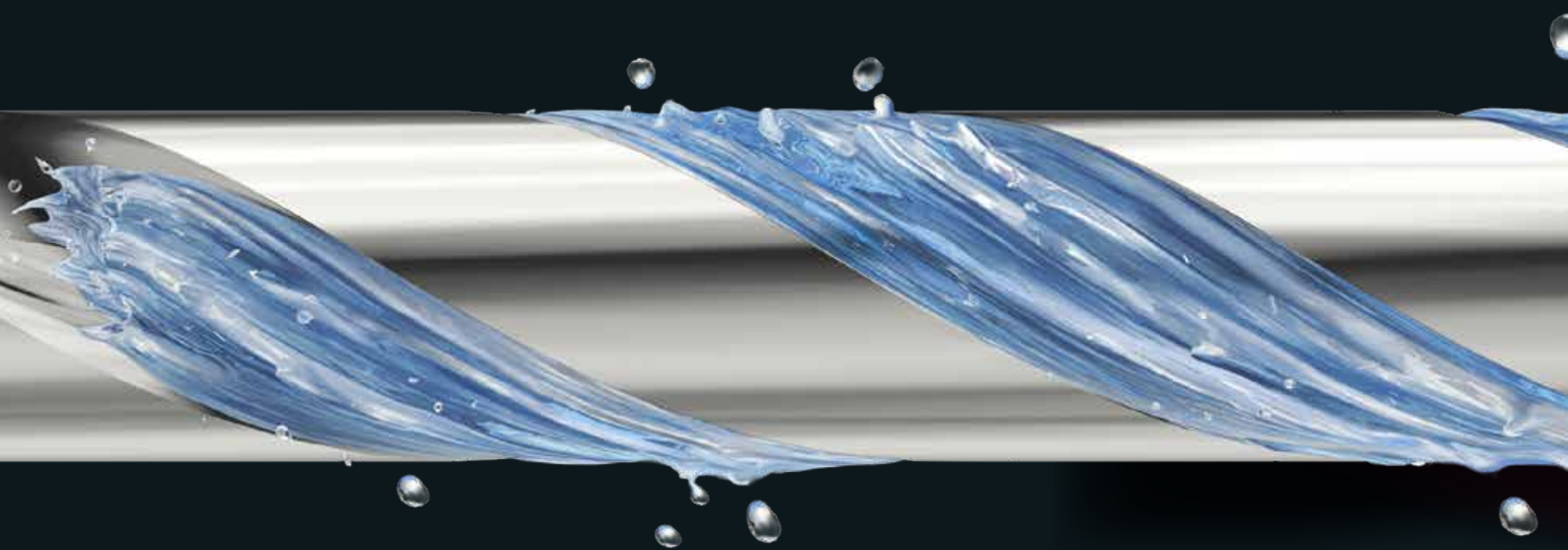


Guidage continu

Un des effets très efficace de l'orientation spécifique des listels est la réduction maximale des vibrations lors du perçage. Guidé de façon pratiquement continue, le foret peut alors percer d'une manière particulièrement impressionnante sur toute la ligne. Le perçage se caractérise immédiatement par des opérations

en continue, sans interruption, performance inégalée à ce jour. Le résultat parle de lui-même : par rapport aux forets conventionnels, le DC170 affiche une qualité d'alésage véritablement supérieure.

ASSE DE PERFO

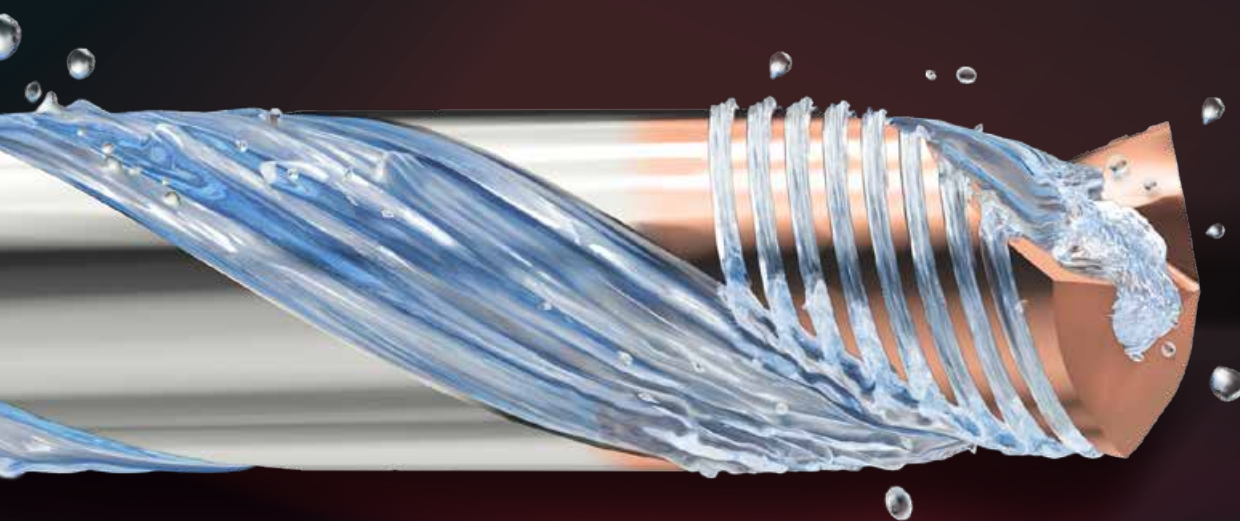


Refroidissement à 360 °

L'utilisation de la lubrification permet de limiter les températures élevées générées lors du perçage. Mais quand, à cause de leur géométrie, les autres forets ne bénéficient que partiellement de la lubrification, le DC170 est totalement irrigué le long des listels. Cet effet de refroidissement est aussi unique qu'efficace. Les calculs hydrauliques prouvent l'avantage incontestable que

procure la géométrie inimitable du nouveau design des listels. La caractéristique supplémentaire pour davantage de sécurité du process : les rainures permettent l'écoulement ininterrompu du lubrifiant et empêchent en même temps les accumulations dangereuses de copeaux.

ORMANCES.



DC170 – L'ICÔNE DU PERÇAGE.



Comment atteindre une efficacité absolue au niveau des coûts : l'échelle de réaffûtage

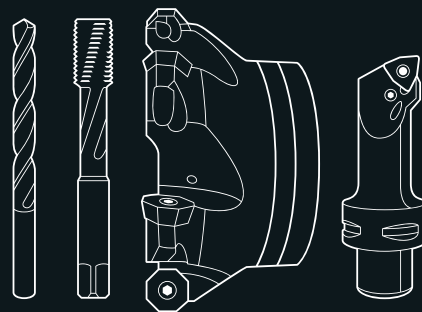
Les forets traditionnels sont souvent mis au rebut beaucoup trop vite et ce, bien que le service de reconditionnement de Walter permette de réaffûter l'outil à plusieurs reprises afin de le remettre dans un « état aussi performant qu'un outil neuf ». Le critère décisif pour une utilisation totale de l'outil passe par une identification du potentiel restant. En se basant sur les

stries de refroidissement et leur fonction additionnelle spécifique d'échelle de réaffûtage, le potentiel d'utilisation restant du DC170 peut être calculé très simplement. Compte tenu de huit rainures visibles à l'état neuf, il peut être reconditionné jusqu'à trois reprises, autrement dit, jusqu'à ce que le nombre minimum de deux rainures de refroidissement restantes soit atteint.

Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Allemagne

www.walter-tools.com



Walter France

Soultz-sous-Forêts, France
+33 (0) 3 88 80 20 00, service.fr@walter-tools.com

Walter Benelux N.V./S.A.

Zaventem, Belgique
(B) +32 (02) 7258500
(NL) +31 (0) 900 26585-22
service.benelux@walter-tools.com

Walter (Schweiz) AG

Solothurn, Suisse
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

Voir bande-annonce :

