



\_ DC170: 새로운 형태의 드릴이 얼굴을 드러냈다

**독창적인 형상 -  
완벽한 신뢰성.**

혁신적인 신제품

드릴 작업



**DC170 - 고성능 드릴의  
새로운 아이콘.**



독보적인 솔루션,  
매혹적인 가공 성능.



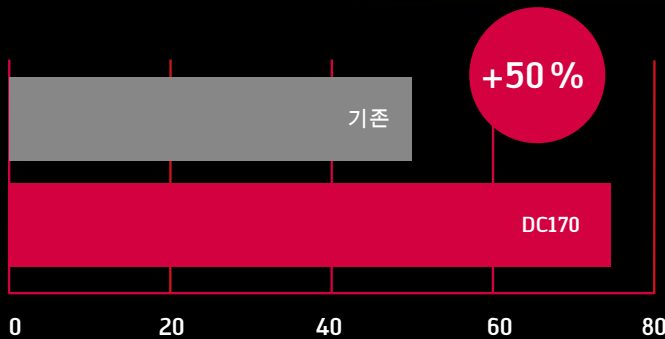
## DC170 – 고성능 드릴의 새로운 아이콘.

랜드 부위에 개척자적인 선진 설계를 통해 절삭 작용이 일어나는 곳에 직접적으로 모재를 정밀하게 보강시켜 눈에 띄는 생산성 향상 실현. 비스듬한 출구 또는 크로스 홀에서 아무리 높은 기계적인 응력이 발생한다 하더라도 DC170 드릴은 완벽한 신뢰성을 보이며 이를 극복해내고, 랜드 주위로 열을 효율적으로 배출해주는 특성을 갖고 있다.

기존의 진동 현상은 특수한 랜드 구조 덕분에 최소화되었고, 한층 더 부드러운 작업이 가능해지면서 그동안 경험할 수 없었던 공정 안정성을 달성할 수 있게 되었다.

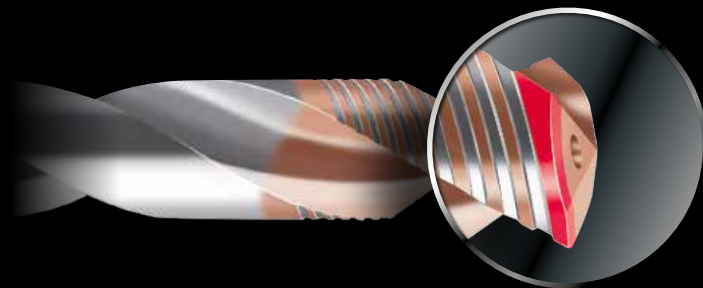
DC170 드릴의 혁신적 변화를 통해 새로운 형태의 드릴이 얼굴을 드러냈다. 독특한 랜드 부위를 갖춘 PERFORMANCE 시리즈 드릴은 고성능 드릴의 새로운 아이콘이 되었다.

# 고성능



성능 비교: 공구 수명 [m]

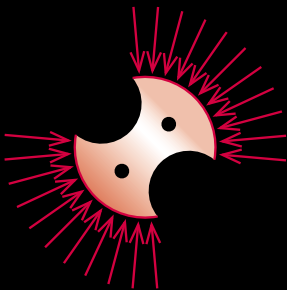
이송 속도가 35% 빨라지면서도  
동시에 공구 수명이 최대 50% 증가되는 효과  
가공물 소재: X19NiCrMo4, 1.2764, 850N/mm<sup>2</sup>  
공구: DC170-20-04.040A1-WJ30EJ  
드릴 깊이: 53 mm 관통홀



가공부위 초경소재 양 극대화, 강력 절삭 실현  
드릴 생산성을 극대화시키기 위해 절삭 조건이 극한까지  
올라가게 되면, 기존 드릴에서는 물리적 한계로 인해  
절삭날이 파손되기 쉬웠다. 이러한 극한 상황은 특히  
비스듬한 출구 또는 교차홀에서 응력 한계치까지 발생되며,  
이 드릴은 이러한 응력을 견딜 수 있게 되었다.

물론 이러한 극한치까지의 물성이 필요 없는 일반적인 드릴  
작업에서도 새로운 랜드 구조는 많은 장점을 제공하는데,  
특히 공구 수명 연장에 기여한다. 견고한 초경 모재가 절삭날  
바로 뒤에 위치하여 놀라운 안정성을 구축하고 드릴 작업 시  
형성되는 극단적인 온도도 효과적으로 조절한다.

# 드릴의 새로운

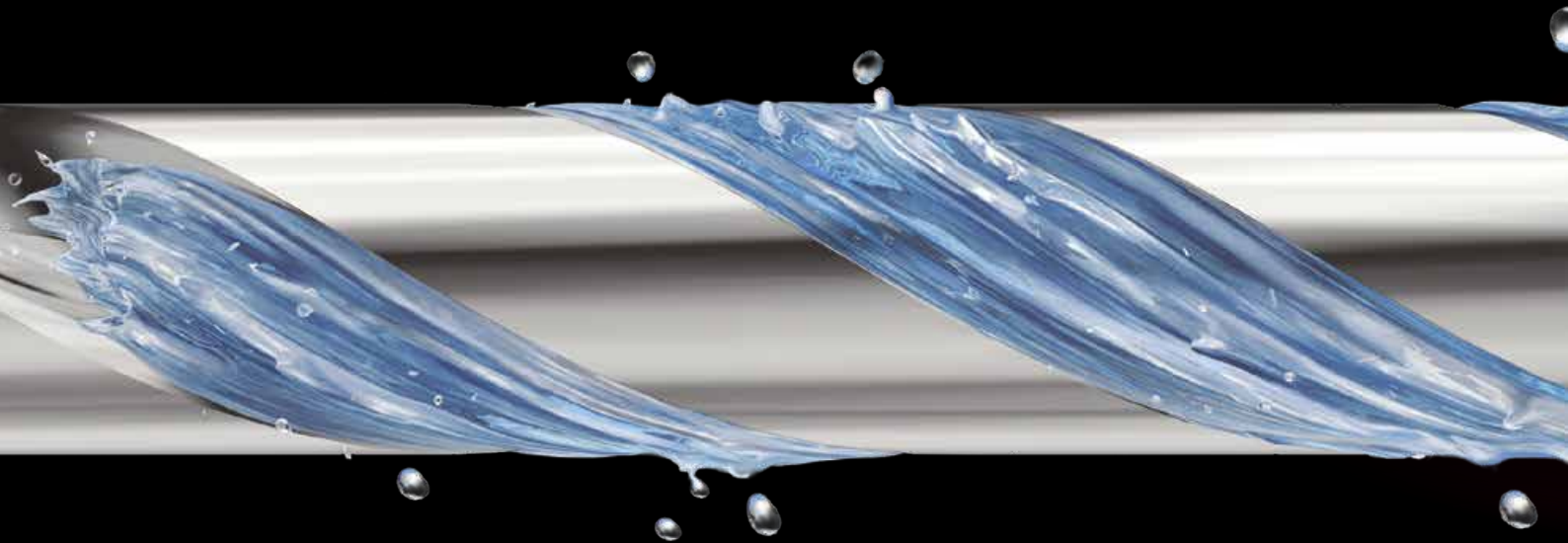


## 지속적인 사용

특수한 랜드 방향 덕분에 작업 시 불편을 주었던 진동 현상을 효과적으로 최소화할 수 있게 되었다. 이는 드릴의 진행 방향에 있어 어떠한 간섭도 없기 때문이며, 말 그대로 전체 라인에 걸쳐 인상적인 성능을 발휘한다. 전체 드릴 작업 과정이 대단히 부드럽게 진행되는 것이

특징이며, 이전에는 결코 경험할 수 없었던 것이다. 기존 드릴에 비해 월등히 높아진 홀 품질의 놀라운 결과를 확인하게 될 것이다.

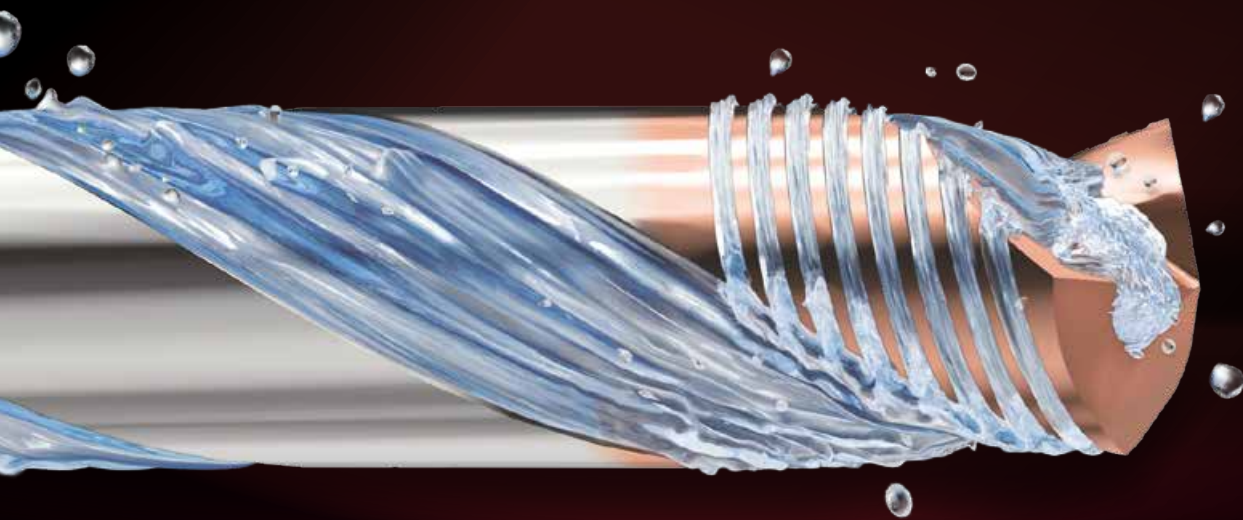
# 아이콘이 되었다.



## 360° 냉각

드릴 작업을 하면서 높아진 온도를 절삭유를 사용하여 효과적으로 낮출 수 있게 되었다. 다른 드릴의 경우 설계 구조상 절삭유가 일부만 사용되는 반면, DC170 드릴은 랜드 부위에 따라 적절하게 절삭유를 분사한다. 이러한 냉각 성능의 효과가 뛰어날뿐만 아니라 방식 자체가 매우

독창적이기도 하다. 유량을 측정해보면 어느 누구도 흉내낼 수 없는 새로운 랜드 부위의 구조가 얼마나 뛰어난지 그 장점을 확실하게 보여준다. 그루브가 얕아 절삭유가 끊임없이 흐르면서 동시에 위험한 칩 부스러기 생성을 막아줌으로써 공정 안정성이 극대화되는 특징을 보인다.



## DC170 – 고성능 드릴의 새로운 아이콘.



### 비용 절감의 비밀: 재연마 눈금

기존의 드릴들은 Walter의 리컨디셔닝 작업을 통해 "거의 새 제품과 같은" 상태로 전환되더라도 일찍 폐기해야 하는 경우가 많았다. 공구를 최대한으로 사용하기 위한 결정적인 조건은 바로 공구의 실제적인 잠재력을 완벽하게 파악하는 것이다. 돌출된 절삭유 홈의 경우 재연마 눈금 역할이라는

추가적인 기능이 제공되어 절삭유 홈을 통해 간편하게 DC170의 남아 있는 리컨디셔닝 가능 횟수를 산출해낼 수 있다. 8개의 홈이 눈에 보이는 신품을 기준으로 최대 3회 리컨디셔닝 작업이 가능하며, 그 후 최소 개수라 할 수 있는 2개의 홈만 남게 된다.



## Headquarter

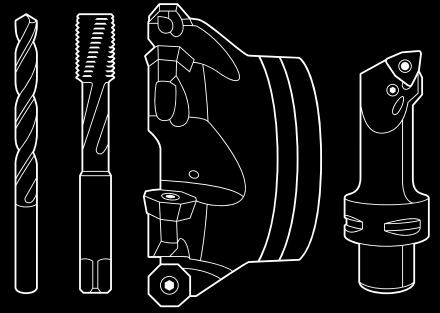
---

Global Headquarter  
Walter AG, Tübingen – Germany

Asia Pacific Headquarter  
Walter Asia Pacific, Shanghai – China

[www.walter-tools.com](http://www.walter-tools.com)

---



---

Walter Korea Ltd.  
Anyang-si Gyeonggi-do, Korea  
+82 (31) 337 6100, [service.kr@walter-tools.com](mailto:service.kr@walter-tools.com)

---

QR 코드 보기:

