

_ DC170: DELİK AÇMADA YENİ BİR YÜZ

**Belirgin şekilde farklı,
mutlak iş süreci güvenilirliği.**

Ürün yenilikleri

Delik açma



**DC170 – DELİK
AÇMA İKONU.**



**ÜSTÜN BİR
ÇÖZÜMÜN
ETKİLEYİCİLİĞİ.**



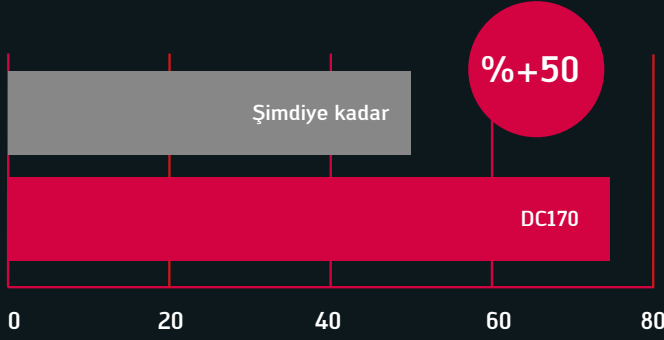
DC170 – DELİK AÇMA İKONU.

Yenilikçi ve öncü zırh tasarımı kritik karbür malzemeyi yüksek rijitliğin doğrudan verimliliği arttırdığı en uygun konumda devreye alır- kesme kenarının hemen arkasında, tam olarak kesme kuvveti yönünde. Eğimli çıkışlarda veya çapraz deliklerde oluşan mekanik yüklenmeler DC170 sayesinde güvenilir şekilde sönmülmekte ve işleme ısısı radyal zırhlar boyunca düşük seviyede kalır.

Özel tasarlanmış zırh yönelimi rahatsız edici titreşimleri minimum seviyeye indirir – Bu sayede delik açma esnasında en üst seviyede iş süreci güvenilirliği elde edilirken aynı zamanda takım olağanüstü sessiz çalışır.

DC170 delik operasyonlarında yeni bir yüz.
Özel zırh yapısı bu yüksek performanslı takımı yeni bir performans sınıfının ikonu niteliğine taşıyor.

YENİ



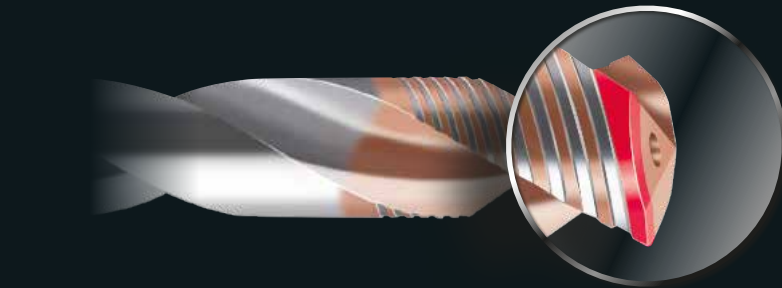
Karşılaştırma: Takım ömrü [m]

%35 daha yüksek ilerlemede %50'ye varan daha uzun takım ömrü

İş parçası malzemesi: X19NiCrMo4, 1.2764, 850N/mm²

Takım: DC170-20-04.040A1-WJ30EJ

Delik derinliği: 53 mm Açık delik

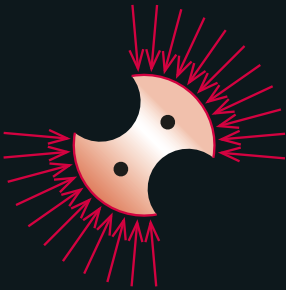


Maksimum karbür yoğunluğu ile daha güçlü

Mutlak azami performans söz konusu olduğunda, sıradan bir kesme kenarı yeterli rijitliği sağlayamadan fiziksel sınırlarına takılır. Mekanik kuvvetler için özellikle de eğimli çıkışlarda veya çapraz deliklerde, bunlara karşı yönde etki edebilecek bir takım gereklidir. Zırh tasarımı en zorlu delik açma operasyonlarında

bile takım ömürlerine yönelik önemli bir artışı garanti etmektedir. Kesme kenarının doğrudan arkasında bulunan dayanıklı yoğun karbür içerikli kısım ile mükemmel seviyede rijitlik sağlanır ve delme sırasında ortaya çıkan yüksek ısılar önemli oranda düşürülür.

BİR PERFORMANSA

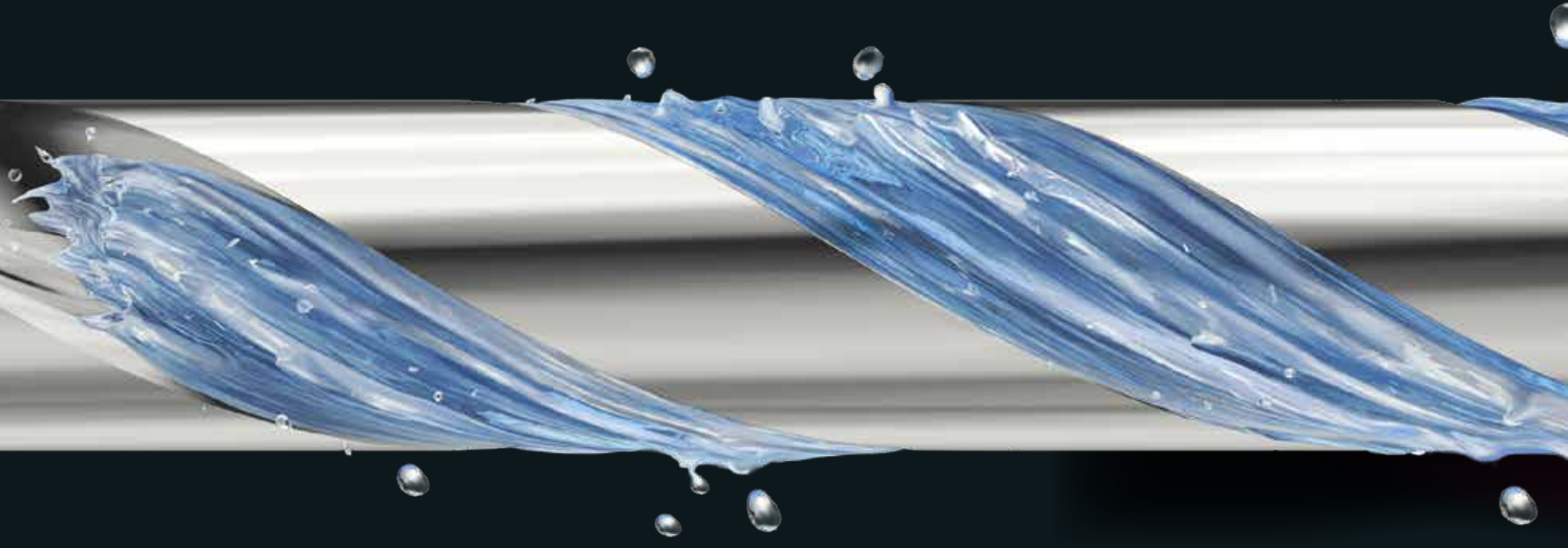


Kesintisiz destek

Özel olarak tasarlanmış zırh yöneliminin önemli etkilerinden biri de, delme sırasında ortaya çıkan rahatsız edici titreşimlerin minimum seviyeye indirilmiş olmasıdır. Matkap bu şekilde sürekli olarak saptmaması için desteklenir ve böylelikle baştan sona istikrar sağlanır.

Artık delik açma operasyonu tamamıyla daha önce hiç rastlanmamış düzeyde sessiz bir işlemeyle gerçekleştirilebilir. Sonuç ise ortada: Sıradan matkaplarla doğrudan karşılaştırıldığında DC170 önemli derecede daha iyi delik kalitesi sunuyor.

NS SINIFININ İK

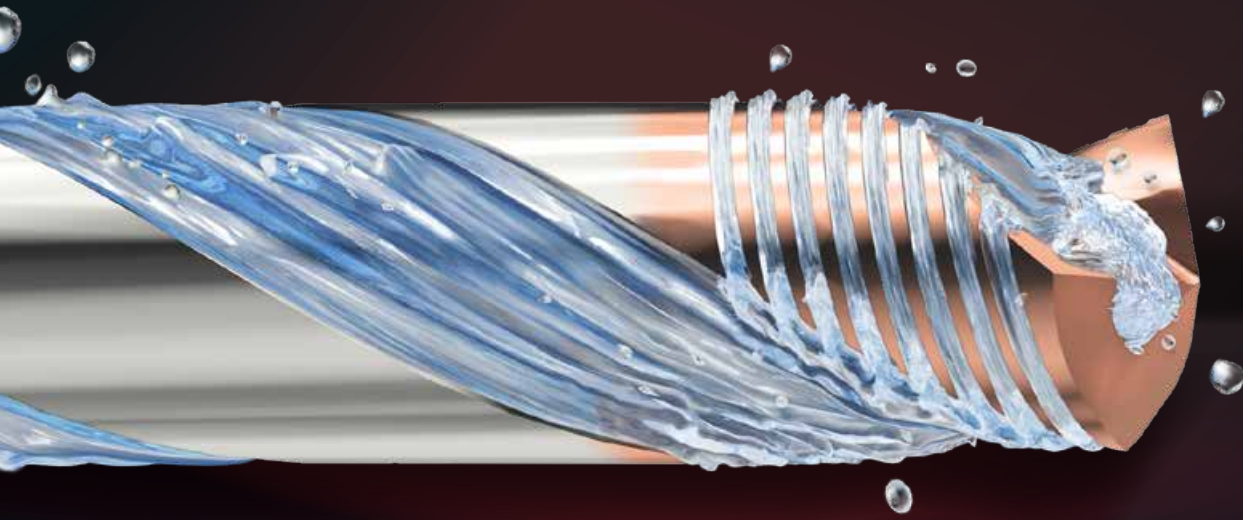


360° soğutma

Soğutma sıvısı kullanımı sayesinde delik açma esnasında ortaya çıkan yüksek ısılara etkili biçimde karşı koyulabilir. Diğer matkaplar bu soğutma sıvısını yapılarına bağlı olarak sadece kısmen kullanabilirken DC170 zırları boyunca en iyi düzeyde soğutmayı gerçekleştirir. Bu soğutma etkisi

benzersiz olduğu kadar etkilidirde. Akış oranı hesaplamaları, yeni zırlar tasarımının yapısal avantajlarını kanıtlamaktadır. Daha fazla iş süreci güvenilirliği için dahice fikir: matkabın ucundaki yassı kanallar soğutma sıvısının kesintisiz akışını sağlar ve aynı zamanda tehlikeli talaş sıkışmalarını engeller.

KONU.



DC170 – DELİK AÇMA İKONU.



Maliyet etkinliđi budur: Bileme skalası

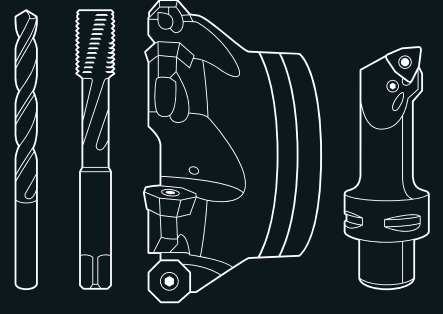
Piyasada bilinen matkaplar genellikle olması gerekenden daha kısa sürede kullanım dışı kalmaktadır – Üstelik Walter bileme ve kaplama sistemi takımları “yeni gibi hızlı” seviyesinde hazırlamasına rağmen. Takımı tam kapsamlı kullanabilmek için önemli olan kriter ise onun gerçek potansiyelinin acıkça fark edilmesidir.

Özgün yapıdaki soğutma kanalları aynı zamanda yeniden bileme için bir skala görevi görür ve DC170’in yenilenme imkanının kolayca görünmesini sağlar. Sıfır takım üzerinde bulunan sekiz adet kanaldan yola çıkarak, bileme işlemi üç kez tekrarlanabilir – yani asgari iki soğutma kanalı kalıncaya kadar.

Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Almanya

www.walter-tools.com



Walter Kesici Takımlar Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.
İstanbul, Türkiye
+90 (216) 528 1900 Pbx, service.tr@walter-tools.com

Tanıtım filmini izle:

